

FICHA TÉCNICA

PINZA BLOQUEO METALICA 6P



DETALLE DE PRODUCTO

Los sistemas de bloqueo y etiquetado son un conjunto de elementos fundamentales dentro de las buenas practicas de seguridad dentro de los programas que se desarrollan durante actividades de mantenimiento, reparación, supervisión e intervención de maquinaria e instalaciones con diferentes fuentes de energía.

Su principal objetivo es condonar y suspender el flujo de energía de las fuentes tanto principales como de energías residuales y comunicar de una manera visual que se encuentra en proceso de intervención y evitar un accidente laboral.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cerrojo de bloqueo de aluminio resistente a chispas.
- Ideal para el bloqueo por parte de varios trabajadores en cada punto de bloqueo, el cerrojo mantiene el equipo inoperativo mientras se realizan reparaciones o ajustes.
- Hecho de moldeo por inyección de aluminio de alta temperatura.
- Bloqueo por parte de múltiples trabajadores en cada punto de bloqueo.
- Mantiene el equipo inoperativo mientras se realizan reparaciones o ajustes.
- El control no se puede encender hasta que se retire del cerrojo el candado de seguridad del último trabajador.
- Las dimensiones son 1-1/2" x 4-3/8" (38 mm x 111 mm) con un diámetro interior de la mordaza de 1" (25 mm)
- Capacidad para 6 candados.

REFERENCIA 12-DDK-02

CODE 120214

APLICACION

Actividades de mantenimiento, reparación, supervisión e intervención de maquinaria e instalaciones con fuentes de energía eléctrica, neumática, hidráulica y residuales.

INSTRUCCIONES DE USO

La norma OSHA 29CFR 1910 recomienda que se debe contar con un protocolo de bloqueo y etiquetado para garantizar la seguridad de los trabajadores. En NINGUN caso se recomienda hacer trabajos en LINEA VIVA (circuitos energizados), para lo cual es importante seguir los procedimientos establecidos para cada maniobra.

También es importante resaltar que el personal definido para cada maniobra debe ser una persona competente y debidamente autorizada para realizar las labores de mantenimiento.

Contar con procedimientos bien definidos para el bloqueo y etiquetado con los pasos detallados para los bloqueos y así mismo para los desbloques a fin de reducir el riesgo al personal.

Recuerde aplicar las 5 reglas de oro antes de intervenir algún equipo:

1. **Desconectar, corte visible o efectivo**
2. **Enclavamiento, bloqueo y señalización**
3. **Comprobación de ausencia de tensión**
4. **Puesta a tierra y cortocircuito**
5. **Señalización de la zona de trabajo**

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Limpie los elementos con jabón neutro y un paño húmedo sin uso de desengrasantes, solventes o sustancias que afecten el material.

Disponga de los elementos en un lugar seco, alejado de fuentes de calor excesivo o sustancias que puedan dañar y/o alterar los dispositivos de etiquetado y bloqueo.